

DONAGAMEX COMPANY PROFILE

Update: April 2019

General Informations:

Company name : DONG NAI GARMENT CORPORATION
 Brief name : DONAGAMEX
 Address (located at) : Road No.2, Bien Hoa Industrial Zone 1, An Binh Ward, Bien Hoa City, Dong Nai Province, Vietnam
 Tel./Fax : 84. (0)251. 3836147/ 3836151/ 836271 Fax: 84.(0)251. 3836141/ 3931018 :
 E-mail : donagamex@donagamex.com.vn
 Website : www.donagamex.com.vn
 Key contact person : Mr. BUI THE KICH Title: Chairman / General Director
 Mr. VU DUC DUNG Deputy General Director
 Ms. NGUYEN THI BICH THUY Managing Director
 Mr. NGUYEN THANH HOAI Managing Director
 Year of establishment : 1975
 Business Activities : Manufacturing garments
 Turn over (USD) : 50,000,000
 Bank name : (1) Vietcombank Bien Hoa Branch with Account No. 012.1.37.000700.7 (usd); 012.1.00.000034.3 (vnd).
 (2) VietinBank Bien Hoa Branch with Account No. 116-000202-363 (USD).
 Business license & VAT. Tax Code: 3600506058
 +Branch in Hochiminh City: 1stth Fl., #47 Dien Bien Phu St., District 1, HCM City, Vietnam
 Tel : 84.28. 38239753/ 38239754 Fax: 84.28. 38241277
 Contact person: Mr. NGUYEN VAN KHA - Manager
 E-mail : khavan@donagamex.com.vn

Total employee: : 2,400

1. Management board : 05
 2. Office staffs (including managers) : 120

In which:

+ Sampling sewers : 15
 + Merchandisers/purchasing and sourcing : 12

3. Factories employees (including managers and fac. Staffs): 2250

Factories list / Location and No. of Production Lines:

<u>Zone</u>	<u>Factory</u>	<u>Location</u>	<u>No. of lines</u>	<u>No. of workers</u>
Zone A:	Factory:	Road No.2, Bien hoa Industrial zone 1, An Binh ward, Bien Hoa City, Dong Nai province, Viet nam.	6 lines	350
Zone B:	Factory:	Nguyen Ai Quoc street, Trang Dai ward, Bien Hoa City, Dong Nai province, Viet nam.	7 lines	350
Dinh Quan Co.:		Km. 116, National highway #20, Phu Loi commune, Dinh Quan Dist., Dong Nai province, Viet nam.	13 lines	500
Dong Xuan Loc Co.:		Km. 1783, Highway 1A, Xuan Hung commune, Xuan Loc Dist., Dong nai province, Viet nam.	5 lines	250
Dong Xuan Khanh Co.:		Km 1814+500, Highway 1A, Xuan Dinh commune, Xuan Loac Dist, Dong Nai province, Viet nam. Binh Phuoc province, Viet nam.50	4 lines	250
Dong Minh Loc Co.:		Hung Loc ward, Thong Nhat Dist., Dong Nai province, VN	4 lines	200

Dong Binh Co.:	Gia Binh Town, Gia Binh Dist., Bac Ninh Province, VN	5 lines	350
Total:		44 lines	2,250

Subsidiary Factories:

1- Dong Viet Phu Corporation (DOVIP): Manufacturing/Trading Non-Woven fabrics, Non-woven bags... (Website: www.dongvietphu.com.vn).

2- Dong Minh Phu Co.: Specialize in Embroidery, Laser cut & Welding on garments, Heat transfer pressing; manufacturing plastic Trays, PP & PS membranes.

List of Machines / Equipments:

No.	Type of Major Machines/ Equipments	Quantity	Major Brand Name
1	Sewing machines	3300	JUKI; BROTHER...
2	CAD/CAM System	10	GERBER
3	Embroider machines	5	Tajima
4	Seam sealing machines	25	H&H
5	CAD Automatic Cutting machines		
Other machines & equipments		680	
Total:		4,020	

Main products and capacity:

No.	Products	Monthly capacity
1	Outerwear	100,000 pcs ~ 120,000 pcs
2	Workwear	100,000 pcs ~ 150,000 pcs
3	Sportswear	150,000 pcs ~ 200,000 pcs
4	Shirt	120,000 pcs ~ 150,000 pcs

Major customers & Export markets:

<u>Markets / Customer Name</u>	<u>Major Products</u>	<u>Major Brands</u>	<u>Percentage (%)</u>
JAPAN: Xebec; Mitsubishi, Toyobo, Y&Z...	Workwear, Sportswear, Uniform ...	Xebec, Under Armour, Number, Sportswear, Vision, Asics, Eneos, Descente...	40
USA: AHS, KWONG LUNG, ASC...	Outerwear, Shirts, Uniform...	Cabela's, Marmot, Port Authority, Vineyard Vince, Yachs, Weatherproof, Marquis; Tallia, Asics, Costco, Jachs ...	30
EU: AHS, Mitsubishi, JBC...	Outerwear	Sail Racing, Berreta, J.Linderberg, Asics, Terranova, Jack Will, Carhartt, Oros...	12
Korea: F&B, Teasung, EUNSUNG...	Outerwear	Fantom, K-Swiss, Chariot, Bcuz, Andz, Ziozia, K2, Eider, Fila, Galaxy, Olzen, Rogatis, Edition, Hazzys...	15

Compliance Certification:

Goretex Certified Factory Gore Licenses:

+Khu A (XN1): NO.: FLSAP100106

+DQ: NO.: FLSAP100996

WRAP : Certificated N°.: 16607

Social Accountability : SA 8000:2014 Certificated N°.: VN12/00103, VN15/00042

C-TPAT : Audited and approved by the U.S. Customs and Border Protection

MAIN FACTORY:



CUTTING:



SEWING:



EMBROIDERY, LASER CUT & WELDING:



FINISHING:



WAREHOUSE:



CAD:



Report No.: 1613052436

Page 1 of 6

Test Item(s): Non-woven fabric sheet

**Identification/
Model No(s):** NON WOVEN FABRIC 50G; MODEL: VẢI KHÔNG DỆT (NON WOVEN FABRIC); MATERIAL: POLYPROPYLENE; COLOR: WHITE

Sample receiving date: 2018-10-01

Test period: 2018-10-01 to 2018-10-04

Test Specification:

Test result:

Legal requirement:

Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment, 2011/65/EU and its amendments

- | | |
|--|------|
| 1. Cadmium, Lead, Chromium (VI), Mercury, Polybrominated biphenyls (PBB) and Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) | PASS |
| 2. Phthalates (DEHP, DBP, BBP, DiBP) | PASS |

For and on behalf of
TÜV Rheinland Vietnam Co., Ltd.



Ms. Dao Thuy Khanh Linh/
Project Manager

2018-10-05

Date

Name/Position

Test result is drawn according to the kind and extent of tests performed.

This test report relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any safety mark on this or similar products.

Test Report No.: 1613052436

Page 2 of 5

Material List

Material No.	Material	Color	Location
M001	Non-woven fabric	White	Non-woven fabric sheet

1. Cadmium, Lead, Chromium (VI), Mercury, Polybrominated biphenyls (PBB) and Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)

Test method: - Total Cadmium, Lead, Mercury:
 Totally digested then determination by ICP-OES, follow IEC 62321-4:2013
 and IEC 62321-5:2013

- Chromium (VI):
 Non-metal: Alkaline digestion, determination by UV-Vis spectrophotometry
 Metal: spot test and followed by boiling water test, follow IEC 62321-7-1:2015

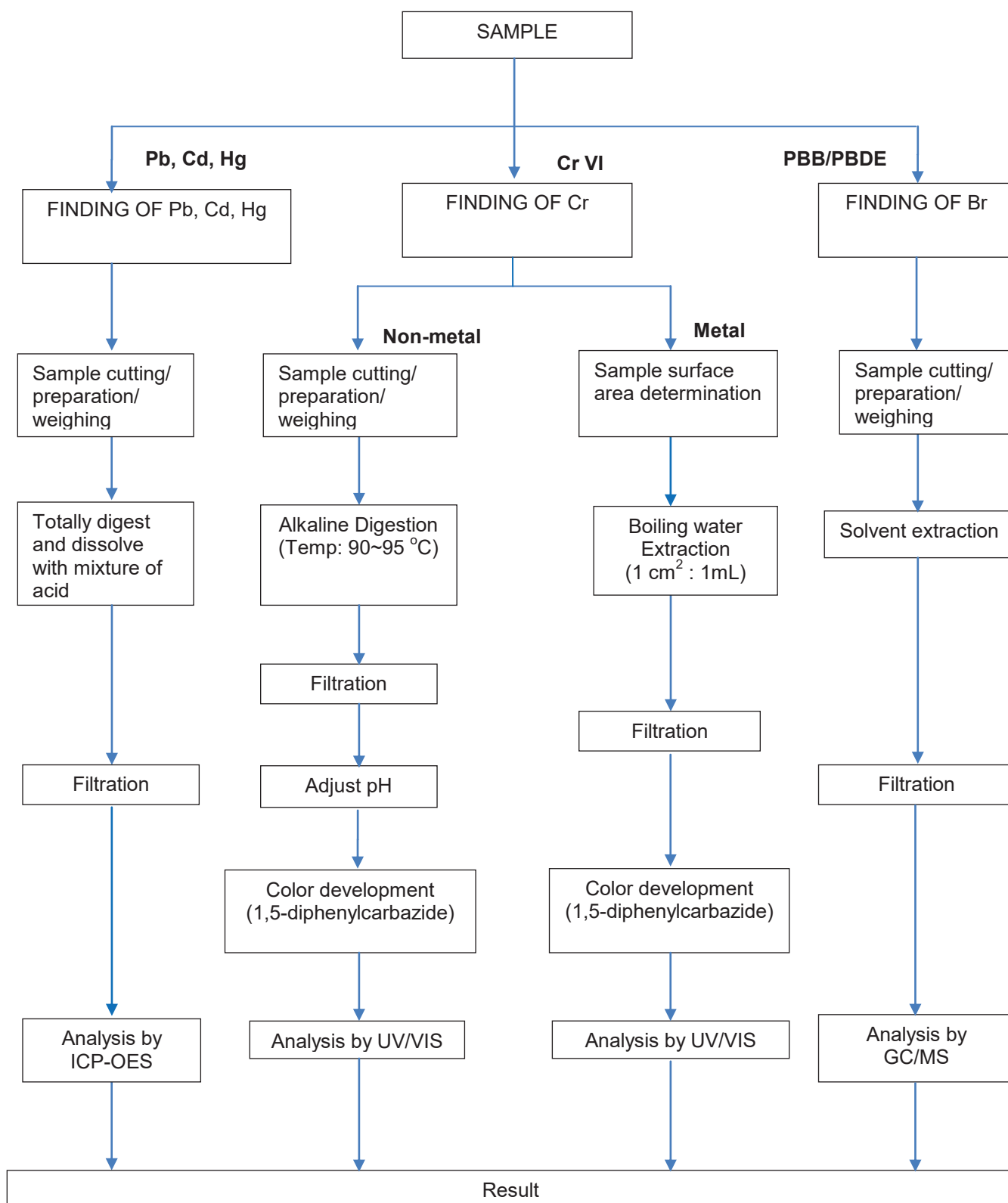
- PBBs, PBDEs:
 Extraction with organic solvent, determination by GC-MS, follow IEC 62321-6:2015

Test result:

Material No.				M001
Test parameter	Unit	RL	Requirement	Result
Cadmium (Cd)	mg/kg	2	< 100	n.d.
Lead (Pb)	mg/kg	2	< 1000	n.d.
Mercury (Hg)	mg/kg	2	< 1000	n.d.
Chromium VI (Cr VI) for metal protective coating	µg/cm ²	0.02	< 0.1	N.A.
Chromium VI (Cr VI)	mg/kg	3	< 1000	n.d.
Total Polybrominated biphenyls (PBBs) (*)	mg/kg	5	< 1000	n.d.
Total Polybrominated biphenyl ethers (PBDEs) (*)	mg/kg	5	< 1000	n.d.
Conclusion				Pass

Abbreviation: mg/kg = milligram per kilogram
 RL = Reporting Limit
 n.d.= Not Detected (<RL)
 µg/cm² = microgram per square centimeter
 N.A.: Not Applicable

Remark: According to IEC 62321-7-1:2015, result of Cr VI for metal sample is shown as Pass/Fail/Inconclusive.
 Pass = Absence of Cr VI coating, Cr VI concentration is below the 0,10 µg/cm²
 Fail = Presence of Cr VI coating, Cr VI concentration is above 0,13 µg/cm²
 Inconclusive = Cr VI concentration is between 0.10~0.13 µg/cm². Further test with extra samples is recommended

Flow chart for RoHs

(*)

List of PBBs	List of PBDEs
Bromobiphenyl (MonoBB)	Bromodiphenyl ether (MonoBDE)
Dibromobiphenyl (DiBB)	Dibromodiphenyl ether (DiBDE)
Tribromobiphenyl (TriBB)	Tribromodiphenyl ether (TriBDE)
Tetrabromobiphenyl (TetraBB)	Tetrabromodiphenyl ether (TetraBDE)
Pentabromobiphenyl (PentaBB)	Pentabromodiphenyl ether (PentaBDE)
Hexabromobiphenyl (HexaBB)	Hexabromodiphenyl ether (HexaBDE)
Heptabromobiphenyl (HeptaBB)	Heptabromodiphenyl ether (HeptaBDE)
Octabromobiphenyl (Tech)(OctaBB)	Octabromodiphenyl ether (OctaBDE)
Nonabromobiphenyl (NonaBB)	Nonabromodiphenyl ether (NonaBDE)
Decabromobiphenyl (DecaBB)	Decabromodiphenyl ether (DecaBDE)

2. Phthalates (DEHP, DBP, BBP, DiBP)

Test method: Extraction with organic solvent, determination by GC-MS
 With reference to IEC 62321-8 (111/321/CD)

Test result:

Material No.				M001
Test parameter	Unit	RL	Requirement	Result
Diethylhexylphthalate (DEHP)	mg/kg	50	< 1000	n.d.
Dibutylphthalate (DBP)	mg/kg	50	< 1000	n.d.
Benzylbutylphthalate (BBP)	mg/kg	50	< 1000	n.d.
Diisobutylphthalate (DiBP)	mg/kg	50	< 1000	n.d.
Conclusion				Pass

Abbreviation: n.d. = not detected (< Reporting Limit)
 RL = Reporting Limit
 mg/kg = milligram per kilogram

Test Report No.: 1613052436

Page 5 of 5

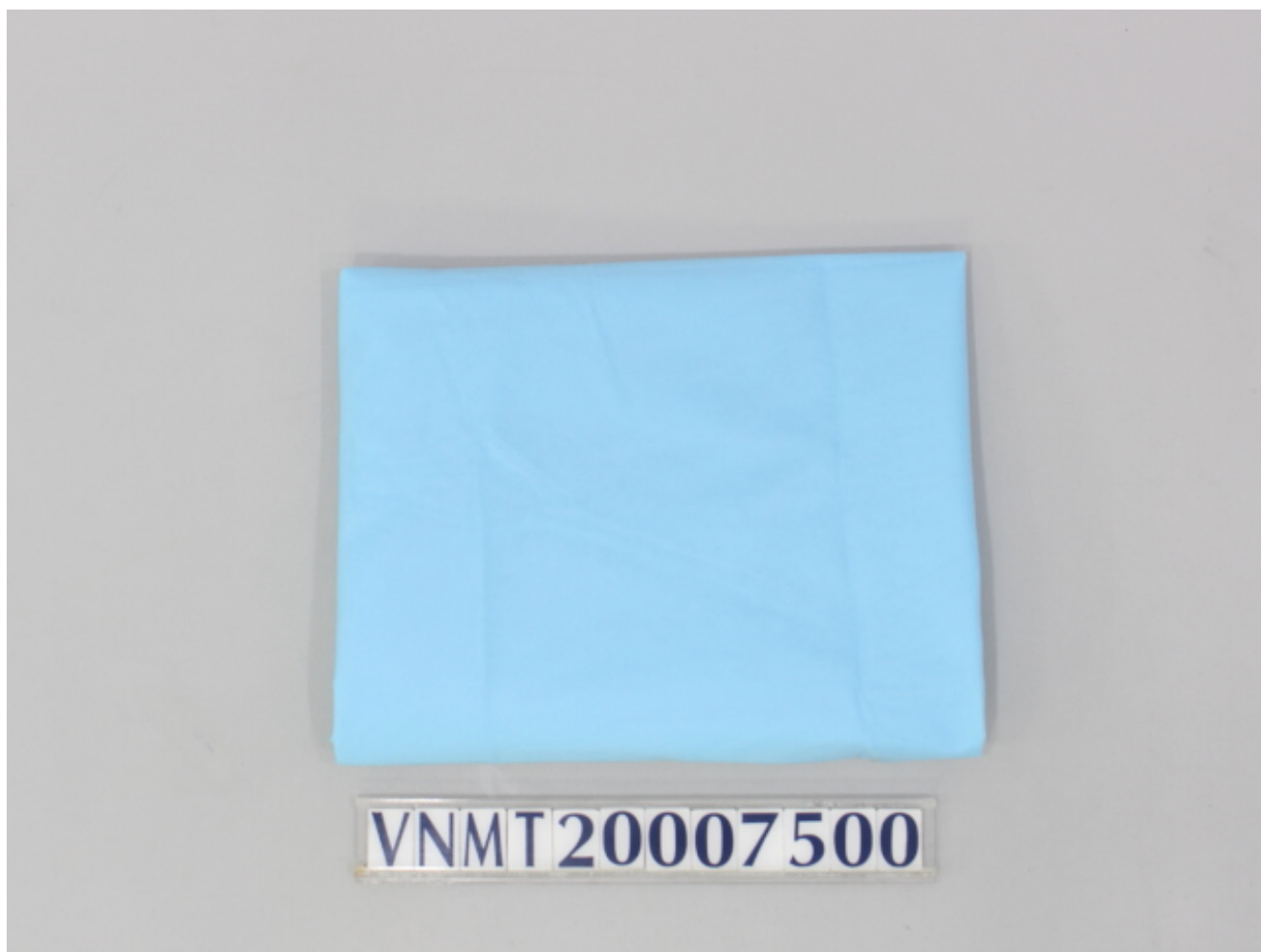
Sample photo



Lab ID.: A000816357-001

--- END ---

NUMBER :VNMT20007500



Intertek Vietnam Ltd.

Hochiminh office: 5th,6th,7th floor, Lobby D, S.O.H.O Biz Office Building, No. 38 Huynh Lan Khanh St., Ward 2, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam. Tel: (84-28) 62971099
Fax: (84-28) 62971098 Email: consumergoods.vietnam@intertek.com
Hanoi office:3rd floor, Au Viet Building, No.01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi, Vietnam. Tel:(84-24)37337094 Fax:(84-24)37337093
Website:www.intertek.com

TEST REPORT

NUMBER : VNMT20007500

DATE : 05-Mar-2020

Sample Description As Declared : Vai Khong Det Khang Khuan, Kho 160cm
Color : Light Blue
No. of Sample : 1 pc
Order No./PO No. : -
Buyer Name : -
Style No. : -
Fiber Content : -
Fabric Weight: : 30gsm
Article No. :
Date Received/Date Test Started : 25 Feb 2020
Date Confirmation Received : 02 Mar 2020

TEST CONDUCTED : AS PER THE REQUEST OF THE APPLICANT. FOR FURTHER DETAILS PLEASE REFER TO ENCLOSED PAGE(S)

AUTHORIZED BY
FOR INTERTEK VIETNAM LTD. [HO CHI MINH]



PHUONG LE
SOFTLINES GENERAL MANAGER

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.

Page 1 of 2

Hochiminh office: 5th,6th,7th floor, Lobby D, S.O.H.O Biz Office Building, No. 38 Huynh Lan Khanh St., Ward 2, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam. Tel: (84-28) 62971099
62971098 Email: consumergoods.vietnam@intertek.com

Fax: (84-28)

Hanoi office: 3rd floor, Au Viet Building, No.01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi, Vietnam. Tel:(84-24)37337094 Fax:(84-24)37337093 Website:www.intertek.com

TEST REPORT

NUMBER : VNMT20007500

DATE : 05-Mar-2020

TEST CONDUCTED (AS REQUESTED BY THE APPLICANT)

1. Antibacterial Activity

AATCC TM100-2019 Organism *Klebsiella pneumoniae* (ATCC 4352) & *Staphylococcus aureus* (ATCC 6538).

Sterilization Of Sample Before Test : Autoclave At 121°C, 15 Minutes

Neutralizing Solution : 0.85% Sodium Chloride Solution

Contact Time : 24 Hours

Incubation Temperature : 37°C

Incubation Period : 48 Hours

Agar Medium : Nutrient Agar

Tested Specimen : Submitted Sample 8 Pieces Of Swatches With 4.8 cm In Diameter

Result :

	<u>Staphylococcus Aureus (ATCC 6538)</u>	<u>Klebsiella pneumoniae (ATCC 4352)</u>
Initial Count (CFU/ml)	4.3×10^5	4.0×10^5
The number of bacterial recovered from the inoculated tested sample swatches immediately after inoculation ("0" contact time)(b)(CFU/Sample)	4.0×10^5	4.2×10^5
The number of bacterial recovered from the inoculated tested sample swatches incubated over 24 hours contact period (a)(CFU/Sample)	$<1.0 \times 10^2$	$<1.0 \times 10^2$
Percent reduction of Bacterial	>99.98	>99.98

Calculation : Percent Reduction Of Bacteria = $(b-a)/b \times 100\%$

CFU = Colony Forming Unit

END OF THE TEST REPORT

This report (including any enclosures and attachments) are prepared for the exclusive use of the Customer(s) named in the report and solely for the purpose for which it is provided and on the basis of instructions and information and/or materials supplied by Intertek's Customer. The test results relate only to the specific items tested and are not intended to be a recommendation for any particular course of action. Customer is responsible for acting as it sees fit on the basis of such results. Unless Intertek provide express prior written consent, no part of this report should be reproduced, distributed or communicated to any third party. Intertek do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose from which it is intended, nor do Intertek owe any duty of care to any third party in respect of this report. Except where explicitly agreed in writing, all work and services performed is governed by Intertek Standard Terms and Conditions of Service which is available on request or can be obtained at <http://www.intertek.com/terms>.

(THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED WHOLLY OR IN PARTS WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM THE LABORATORY)

Intertek Vietnam Ltd.

Page 2 of 2

Hochiminh office: 5th,6th,7th floor, Lobby D, S.O.H.O Biz Office Building, No. 38 Huynh Lan Khanh St., Ward 2, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam. Tel: (84-28) 62971099
62971098 Email: consumergoods.vietnam@intertek.com

Fax: (84-28)

Hanoi office:3rd floor, Au Viet Building, No.01 Le Duc Tho Street, Mai Dich Ward, Cau Giay District, Hanoi, Vietnam. Tel:(84-24)37337094 Fax:(84-24)37337093 Website:www.intertek.com

TEST REPORT

BÁO CÁO THỬ NGHIỆM

Sampling: <i>Lấy Mẫu:</i>	Sample Not Drawn By Eurofins Consumer Product Testing Vietnam <i>Eurofins Consumer Product Testing Việt Nam không thực hiện lấy mẫu</i>
Nam Of Sample: <i>Tên Mẫu:</i>	Isolation Gown
County Of Origin: <i>Xuất Xứ:</i>	Vietnam <i>Việt Nam</i>
Received On: <i>Ngày Nhận Mẫu:</i>	12.03.2020
Testing Period: <i>Quá Trình Phân Tích:</i>	12.03.2020 – 16.03.2020

***** FOR FURTHER DETAILS, PLEASE REFER TO THE FOLLOWING PAGE(S) *****
***** THÔNG TIN CHI TIẾT, VUI LÒNG XEM TRANG TIẾP THEO *****

Remarks: Sampled by Eurofins Consumer Product Testing Vietnam Co., Ltd and subcontracted to our internal Eurofins' Lab.

Ghi chú: Mẫu được thử nghiệm bởi Công ty TNHH Eurofins Consumer Product Testing Việt Nam và phòng thí nghiệm nội bộ của Eurofins.

RESULT SUMMARY

#	TEST REQUESTED	PASS	FAIL	DATA
1	Water Repellency (Spray Test)	X		

Pass – Meets Performance Standard

Fail – Fails to Meet Performance Standard

This test report has been validated by/ Báo cáo thử nghiệm này được xác nhận bởi:



Henry Nguyen

Lab Operation Manager/ Quản lý vận hành phòng thí nghiệm

Results obtained refers to the samples, products or materials received in the Laboratory, as described in above related sample description, and tested in conditions shown in present report. Eurofins Consumer Product Testing Vietnam Co., Ltd. ensures that this job has been performed according to our Quality System and complying contract and legal conditions. Reproduction of this document is only valid if it is done completely and under the written permission of Eurofins Consumer Product Testing Vietnam Co., Ltd. If you have any comments or complaints, please response by sending an email to AngelaLe@eurofins.com and referring to this report number

Kết quả thu được đề cập đến các mẫu, sản phẩm hoặc vật liệu nhận được trong Phòng thí nghiệm, như được mô tả trong mô tả mẫu liên quan ở trên và được thử nghiệm trong các điều kiện thể hiện trong báo cáo hiện tại. Công ty TNHH Eurofins Consumer Product Testing Việt Nam đảm bảo rằng công việc này đã được thực hiện theo Hệ thống Chất lượng của chúng tôi và tuân thủ hợp đồng và các điều kiện pháp lý. Việc sao chép tài liệu này chỉ có hiệu lực nếu nó được thực hiện hoàn toàn và dưới sự cho phép bằng văn bản của Eurofins Consumer Product Laboratory Co., Ltd. Nếu bạn có bất kỳ ý kiến hoặc khiếu nại nào, vui lòng phản hồi bằng cách gửi email đến AngelaLe@eurofins.com và tham khảo đến số báo cáo này

SAMPLE PHOTO/ HÌNH ẢNH MẪU



TEST RESULT/ KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM**WATER REPELLENCY (SPRAY TEST)**

Test Method: AATCC 22.

	Result	Requirement
As received	90	Min. 90 Rating
Conclusion	PASS	

***** END OF THE REPORT/ HẾT BÁO CÁO *****



CÔNG TY CỔ PHẦN - VIỆN NGHIÊN CỨU DỆT MAY

VIETNAM TEXTILE RESEARCH INSTITUTE., JSC (VTRI)

TRUNG TÂM THÍ NGHIỆM DỆT MAY

TEXTILE TESTING CENTRE (TTC)



Add: 478 Minh Khai, Hai Ba Trung, Hanoi, Vietnam
Tel: (84-24) 2 215 6167 / 6 691 5577
Fax: (84-24) 3 862 2867
Email: lab_tri@viendetmay.org.vn
trungtamthiNghiem@gmail.com
Website: www.viendetmay.org.vn

PHIẾU BÁO KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM

Số TN: 122-27-02-20/TNPV-1

Ngày phát hành: 05-03-2020

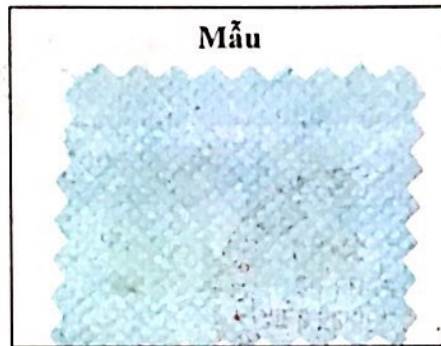
Ngày nhận mẫu: 27-02-2020

Ngày thực hiện: Từ 28-02-2020 đến 04-03-2020

Mẫu được cung cấp và nhận dạng bởi khách hàng

Tên mẫu: Vải không dệt (VKD01)

Mẫu kiểm tra:



Kết quả thí nghiệm:

TT	Chỉ tiêu	Phương pháp thử	Kết quả		
1	Khả năng kháng khuẩn của vải lớp trong khẩu trang- Tỷ lệ suy giảm của vi khuẩn (%)	AATCC 100-2012	Escherichia coli ATCC 25922	0 giờ (B), CFU/ml	1,8 x 10 ⁵
				24 giờ (A), CFU/ml	2,2 x 10 ⁴
				% Suy giảm (R)	87,7
			Staphylococcus aureus ATCC 6538	0 giờ (B), CFU/ml	1,8 x 10 ⁵
				24 giờ (A), CFU/ml	2,1 x 10 ⁴
				% Suy giảm (R)	88,3

Ghi chú: Nhiệt độ ủ: 37°C ; Môi trường dinh dưỡng: thạch agar.
CFU/ml : số đơn vị khuẩn lạc trên 1 ml.
% R = $100 (B-A) / B$, trong đó:
A: số vi khuẩn còn lại sau thời gian tiếp xúc 24 giờ.
B: số vi khuẩn tại thời điểm ban đầu (thời gian tiếp xúc "0").

THỦA ỦY QUYỀN CHỦ TỊCH H.Đ.Q.T



Kết quả thử nghiệm chỉ đại diện cho mẫu do khách hàng cung cấp: (50x100) cm

Không được sao chép một phần bản kết quả này nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của TTTN Dệt may

Tên mẫu, tên khách hàng được ghi theo yêu cầu của khách hàng.

Trang 1/1

TTTN/BM-7.8-001/1

PHÓ GIÁM ĐỐC
ThS. Nguyễn Hải Đông



PHIẾU BÁO KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM

Số TN: 124-27-02-20/TNPV-1

Ngày phát hành: 05-03-2020

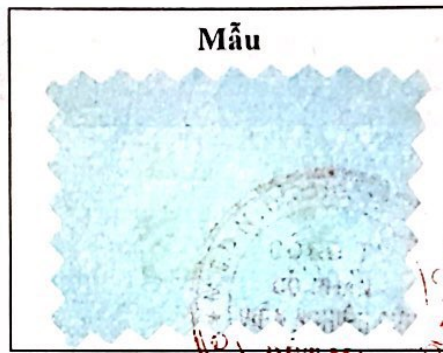
Ngày nhận mẫu: 27-02-2020

Ngày thực hiện: Từ 28-02-2020 đến 04-03-2020

Mẫu được cung cấp và nhận dạng bởi khách hàng

Tên mẫu: Bộ đồ phòng dịch (DPD01)

Mẫu kiểm tra:



Kết quả thí nghiệm:

TT	Chỉ tiêu	Phương pháp thử	Kết quả		
1	Khả năng kháng khuẩn của vải lớp trong khẩu trang- Tỷ lệ suy giảm của vi khuẩn (%)	AATCC 100-2012	Escherichia coli ATCC 25922	0 giờ (B), CFU/ml	$1,8 \times 10^5$
				24 giờ (A), CFU/ml	$2,5 \times 10^4$
				% Suy giảm (R)	86,1
			Staphylococcus aureus ATCC 6538	0 giờ (B), CFU/ml	$1,8 \times 10^5$
				24 giờ (A), CFU/ml	$2,5 \times 10^4$
				% Suy giảm (R)	86,1

Ghi chú: Nhiệt độ ủ: 37°C; Môi trường dinh dưỡng: thạch agar.
CFU/ml : số đơn vị khuẩn lạc trên 1 ml.
% R = $100 (B-A) / B$, trong đó:
A: số vi khuẩn còn lại sau thời gian tiếp xúc 24 giờ.
B: số vi khuẩn tại thời điểm ban đầu (thời gian tiếp xúc "0").

THƯA ỦY QUYỀN CHỦ TỊCH H.Đ.Q.T



KT GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM THÍ NGHIỆM

PHÓ GIÁM ĐỐC

Kết quả thử nghiệm chỉ đại diện cho mẫu do khách hàng cung cấp: 01 sản phẩm

Không được sao chép một phần bản kết quả này nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của TTTN Dệt may

Tên mẫu, tên khách hàng được ghi theo yêu cầu của khách hàng.

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ

TCCS 01:2020/DGM

**BỘ ĐỒ PHÒNG DỊCH KHÁNG KHUẨN SỬ DỤNG 1 LẦN
SPUNBOND SS**

TIÊU CHUẨN CƠ SỞ.

	BỘ ĐỒ PHÒNG DỊCH KHÁNG KHUẨN SỬ DỤNG 1 LẦN SPUNBOND SS	TCCS 01:2020/DGM
		Có hiệu lực kể từ ngày ký 10/02/2020

Tiêu chuẩn áp dụng cho sản phẩm **BỘ ĐỒ PHÒNG DỊCH KHÁNG KHUẨN SỬ DỤNG 1 LẦN SPUNBOND SS**

PHẠM VI ÁP DỤNG:

Tiêu chuẩn này áp dụng cho sản phẩm **BỘ ĐỒ PHÒNG DỊCH KHÁNG KHUẨN SỬ DỤNG 1 LẦN SPUNBOND SS** (đã tiệt trùng và chưa tiệt trùng) sử dụng trong bệnh viện, phòng khám, cơ sở y tế, các lĩnh vực công nghiệp, Nông nghiệp , điện tử, thực phẩm, đồ uống , phòng sạch... và nhiều lĩnh vực khác. Sản phẩm được sử dụng để phòng dịch , để ngăn ngừa bảo vệ người mặc khỏi bị nhiễm các loại vi khuẩn, dịch bẩn, bụi bặm

Tên sản phẩm: **BỘ ĐỒ PHÒNG DỊCH KHÁNG KHUẨN**

THÀNH PHẦN:

- Dây thun: Mềm, độ đàn hồi tốt.
- Spunbound SS: Là lớp vải không dệt lọc bụi, lọc khuẩn đảm bảo chất lượng

1. YÊU CẦU KỸ THUẬT:

3.1 Quy định chung:

- **BỘ ĐỒ PHÒNG DỊCH KHÁNG KHUẨN SỬ DỤNG 1 LẦN SPUNBOND SS** không gây dị ứng da cho người mặc
- Bề mặt phải sạch sẽ, không còn đầu chỉ xơ vải và không có lỗi ngoại quan.
- Các đường may chắc chắn
- Thun vành nón phải ôm khuôn mặt người mặc

3.2 . Cấu trúc:

- Áo liền quần vải không dệt có tác dụng chống bụi , chống thấm nước , tạo cảm giác dễ chịu cho người sử dụng

3.3 Kiểu dáng, kích thước:

-Thiết kế kiểu dáng của Bộ phòng dịch phù hợp với người sử dụng , chất liệu vải không dệt mịn, mềm mại mang lại cảm giác thoải mái dễ chịu cho người sử dụng, ngăn ngừa bảo vệ cho người mặc khỏi bị lây nhiễm các loại vi khuẩn, dịch bẩn, bụi bặm

Vành nón , lai tay , lai quần được sử dụng thun ôm sát cổ tay , cổ chân và gờng mặt người mặc , Dây kéo dài cho người sử dụng dễ mặc vào

3.4. Yêu cầu đối với vật liệu:

3.4.1. Lớp vải:

- Sử dụng vải không dệt, không thấm hút nước, màu sắc: màu trắng, xanh và các màu khác.

- Định lượng vải không dệt từ 30g đến 40g / m²

3.4.2. Dây thun: Dây thun bằng sợi polyester và spandex, đảm bảo an toàn khi sử dụng.

3.5: Tiêu chuẩn kỹ thuật bộ đồ phòng dịch:

BỘ ĐỒ PHÒNG DỊCH KHÁNG KHUẨN SỬ DỤNG 1 LẦN SPUNBOND SS

Bảng 1: Các thông số kỹ thuật cơ bản

VỊ TRÍ ĐO (đvt : Cm)	S	M	L	XL	2XL	3XL
Dài áo từ đầu vai đến lai	160	165	170	175	180	185
Rộng ngực 1/2	64	67	70	73	76	79
Dài tay từ vai	51	53	55	57	58	58
Rộng hông 1/2	66	69	72	75	78	81
số kg	60	75	80	85	90	95
.+/- Dung sai	1	1	1	1	1	1

3.THỜI HẠN SỬ DỤNG:

Ngày sản xuất được ghi trên bao bì sản phẩm.

Hạn sản xuất: 3 năm kể từ ngày sản xuất.

2. HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG:

- Mở dây kéo của sản phẩm , mặc bao phủ luôn quần áo cá nhân , kéo nón phủ lên đầu , điều chỉnh thun vành nón ôm sát vào mặt.chỉnh thun lai tay và lai quần ôm cổ tay và cổ chân

3. BAO GÓI, GHI NHÃN, BẢO QUẢN, VẬN CHUYỂN:

6.1 Bao gói:

- Bộ phòng dịch được bọc trong bao và đựng trong thùng giấy theo hình dạng, mẫu thiết kế của nhà sản xuất, các thùng đựng phải mới, sạch sẽ
- Số lượng và quy cách đóng gói bộ đồ phòng dịch có thể thay đổi tùy theo nhu cầu của thị trường và khách hàng.

6.2 Ghi nhãn:

Sản phẩm bộ phòng dịch phải được ghi nhãn theo đúng quy định hiện hành. Nhãn sản phẩm phải được dán trên thùng carton. Trên mỗi thùng phải có đầy đủ các thông tin sau:

- Tên sản phẩm
- Tên công ty sản xuất.
- Địa chỉ.
- Thành phần cấu tạo.
- Ngày sản xuất.
- Hạn sử dụng.
- Hướng dẫn sử dụng.
- Sản xuất theo **TCCS 01: 2020/ DGM**

6.3 Bảo quản:

Sản phẩm được bảo quản nơi khô ráo, sạch sẽ, không nhiễm bụi bẩn và tránh xa nguồn nhiệt, tránh va chạm. Không để gần nơi chứa các hóa chất độc hại, vỏ bao bì. Bảo quản ở nhiệt độ bình thường.

6.4 Vận chuyển: Sản phẩm được vận chuyển trong điều kiện bình thường.